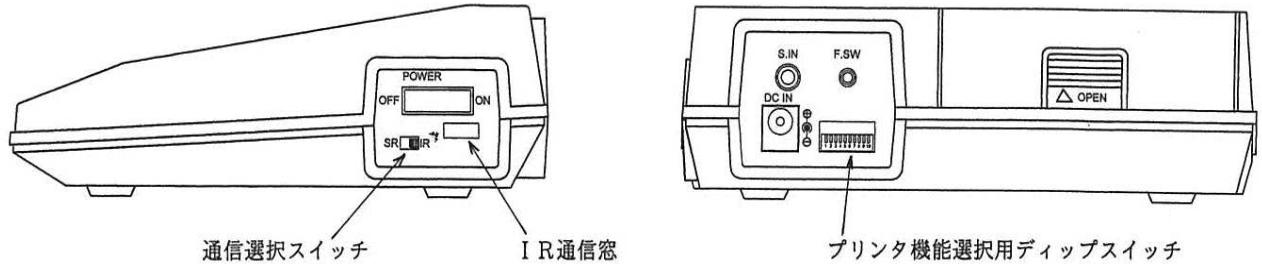


# マイクロオペレーションプリンタ

## CSP-160 IR 取扱説明書

本取扱説明書では、CSP-160 II（ベーシックプリンタ）との変更部分のみの説明になります。  
基本的な使用方法是別冊のCSP-160 II取扱説明書をご覧ください。

### 1. 各部のなまえと働き



### 2. 機能と設定

ディップスイッチ設定の説明

| SW.No. | 機 能       | O N     | O F F   | 出荷時 |
|--------|-----------|---------|---------|-----|
| 1      | ボーレート切替   | 右表参照    |         | ON  |
| 2      |           |         |         | ON  |
| 3      | 印字制御      | はかり側    | プリンタ側   | ON  |
| 4      |           | 統計演算を行う | —       | OFF |
| 5      | メッセージ     | 英文      | 和文      | OFF |
| 6      | 統計演算      | 合計値のみ印字 | 統計演算を行う | ON  |
| 7      | 印字切替      | 自動印字    | 手動印字    | OFF |
| 8      | 印字リセットレベル | 5目盛     | 50目盛    | OFF |
| 9      | フォーマット    | 右表参照    |         | OFF |
| 10     |           |         |         | OFF |

| 1   | 2   | ボーレート   |
|-----|-----|---------|
| OFF | OFF | 1200bps |
| ON  | OFF | 2400bps |
| OFF | ON  | 4800bps |
| ON  | ON  | 9600bps |

| 9   | 10  | フォーマット |
|-----|-----|--------|
| OFF | OFF | 標準     |
| ON  | OFF | IWX    |
| OFF | ON  |        |
| ON  | ON  | 標準     |

※設定の切替は電源を切ってから行ってください。

※SW.NO.4は実目量(補助目量)表示する計量器において、統計演算を使用する時にONにしてください。

**注 意** IR通信でご使用になる場合は、通信選択スイッチをIR側に設定し、ボーレートを9600bpsに設定してください。

| 通信選択スイッチ |                |
|----------|----------------|
| IR       | IR通信時選択(出荷時設定) |
| SR       | 接続ケーブル使用時選択    |

### 3. データロガー (DLZ-200) との印字方法

下図のようにプリンター側のIR通信窓とDLZ-200側のIR通信窓を向かい合わせるように機器を配置し、通信してください。

機器間距離は5cm程度が目安となります。DLZ-200の通信手順は、DLZ-200取扱説明書をご参照ください。

